

**คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์รถสามล้ออเนกประสงค์
ของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดพัทลุง**

๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)

๑.๑ เป็นรถสามล้ออเนกประสงค์แบบนั่งขับ มีกระจกกันลมด้านหน้า กระจกบรทุกด้านหลังและมีหลังคาคลุมตลอดทั้งคัน

๑.๒ ขนาดและน้ำหนัก

๑.๒.๑ ความยาวตัวรถ ไม่น้อยกว่า ๒,๖๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒.๒ ความกว้างของตัวรถไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒.๓ ความสูงของตัวรถวัดจากพื้นไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒.๔ ขนาดกระบะบรรทุก กว้างXยาวXสูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐X๑,๔๐๐ X๓๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒.๕ สามารถรับน้ำหนักได้ ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กิโลกรัม

๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์เบนซินสูบเดียว ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยอากาศ

๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๕ ซีซี.

๒.๓ ติดเครื่องยนต์ด้วยระบบไฟฟ้าและใช้คันสตาร์ท

๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission System)

๓.๑ เป็นแบบเกียร์ธรรมดาหรือแบบเกียร์อัตโนมัติ ไม่น้อยกว่า ๔ สปีด

๓.๒ มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๔.๑ ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕. ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๕.๑ มีเบรคล้อหน้าแบบดรัมเบรคใช้มือบีบ

๕.๒ มีเบรคล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรคใช้เท้าเหยียบ

๖. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๖.๑ ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์

๖.๒ ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศ

กำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

๗.๑ ล้อหน้าขนาดยางไม่น้อยกว่า ๔.๐๐-๑๒

๗.๒ ล้อหลังสองล้อขนาดยางไม่น้อยกว่า ๔.๐๐-๑๒

๗.๓ ระบบรองรับหลังแบบแหนบแผ่นและใช้ค็อพ หรือมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๘. มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัด (Panel Instrument)

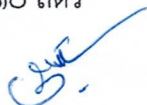
๘.๑ อุปกรณ์วัดความเร็ว วัดระยะทาง วัดน้ำมันเชื้อเพลิง ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๙. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)

๙.๑ ควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงด้วยคาร์บูเรเตอร์

๙.๒ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลิตร

๙.๓ มีฝาปิดล็อกถังน้ำมันเชื้อเพลิง



๑๐. ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)

๑๐.๑ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๑. ตัวรถ (Body)

๑๑.๑ ตัวรถมีที่นั่งขับตอนหน้า

๑๑.๒ ตอนหลังเป็นกระบะบรรทุกทุกแบบเหล็กพับขึ้นรูป สามารถเปิดได้

๑๑.๓ พ่นกันสนิมทั้งคัน พร้อมรับประกันไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๒. อุปกรณ์ประกอบต่างๆ (Accessories) ประกอบด้วย

๑๒.๑ มีกระจกกันลมหน้ารถพร้อมที่ปัดน้ำฝน

๑๒.๒ กระจกมองหลังนอกรถ ซ้าย - ขวา ขนาดตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑๒.๓ ติดตั้งเครื่องเสียง ลำโพงขนาด ๑๐ วัตต์ ตัวขยายและรับเชื่อมต่อสัญญาณบลูทูธได้

๑๒.๔ เครื่องมือประจำรถพร้อมอุปกรณ์ถอดล้อ

๑๒.๕ หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการสั่งอะไหล่

๑๒.๖ กรอบแผ่นป้ายทะเบียน

๑๓. เงื่อนไขเฉพาะ (Condition)

๑๓.๑ ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๓.๒ เป็นสินค้าที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย

๑๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตโดยตรงหรือผู้นำเข้าโดยตรงหรือผู้แทนจำหน่าย ตัวแทนผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าโดยตรง

๑๓.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานสำหรับให้บริการในเขตจังหวัดพัทลุง

๑๓.๕ รับประกันคุณภาพ ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร (หนึ่งหมื่นกิโลเมตร) หรือระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันตรวจรับพัสดุเป็นต้นไป

๑๓.๖ ผู้เสนอราคาต้องให้บริการบำรุงรักษารถ โดยไม่คิดค่าแรง ในระหว่างการรับประกันที่ศูนย์บริการมาตรฐาน

๑๓.๗ ผู้เสนอราคาต้องยื่น แคตตาล็อก หรือรูปแบบ แสดงยี่ห้อ รุ่น ประเทศผู้ผลิตของรถมาทั้งหมดในวันยื่นเอกสาร

๑๓.๘ แนะนำการใช้งานและบำรุงรักษารถที่ส่งมอบให้กับบุคลากรของหน่วยงาน

๑๓.๙ รถต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง โดยตรวจสอบจากมาตรวัด ในวันตรวจรับพัสดุ

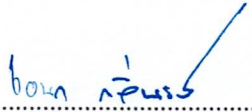
๑๓.๑๐ พ่นสีตราโลโก้ของหน่วยงาน ตามแบบมาตรฐานที่ด้านข้างทั้งสองด้าน

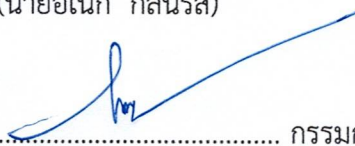
๑๓.๑๑ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับรถแล้วเสร็จ ผู้ขายได้จดทะเบียนรถและโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

๑๓.๑๒ หลักเกณฑ์การพิจารณาใช้เกณฑ์ราคา

๑๓.๑๓ กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน ๙๐ วัน

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายนายธนกร ตันติกานต์กุล)

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอเนก กลิ่นรส)

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายกิตติพงษ์ กาญจนูปถัมภ์)